

PROTOCOLO DE TESTE**FLIS-EX**

N.º série (p. ex.: 008 01 xxx)

em conformidade com a DIN EN 60079-17

1.0	Inspeção visual (pelo utilizador antes do início do trabalho)
1.1	Estado impecável da caixa
1.2	Cabo de ligação à rede não danificado
1.3	Mangueira de aspiração não danificada
1.4	Mangueira de extensão não danificada
1.5	Verificar a viabilidade das porcas de orelhas junto ao bocal

2.0	Controlo de funcionamento geral
	Colocar o equipamento a funcionar > Verificar o efeito da aspiração na respetiva mangueira de aspiração

3.0	Verificação perto (Verificação do estado original)
3.1	Inspeção das placas de identificação:
	– Existência da placa de identificação do FLIS
	– Existência da placa de identificação do disjuntor de proteção do motor
	– Existência da placa de identificação da unidade do ventilador (com marcação Ex)
3.2	Cabo de ligação à rede do tipo H07RN-F3G
3.3	Verificar se todos os conjuntos estão bem montados
3.4	Existência do autocolante com indicação da limpeza

4.0	Inspeção detalhada (por técnico, por ex., de acordo com a manutenção)
4.1	Resistência da ligação elétrica (mangueiras fixas):
	– Contacto de segurança – Mangueira de aspiração (< 100 Ohm)
	– Contacto de segurança – Mangueira de extensão (< 100 Ohm)
4.2	Teste do disjuntor de proteção do motor: Bloquear o rolo do ventilador no estado desligado > ligar: o motor deve desligar-se automaticamente, no máx., ao fim de 16 seg.
4.3	Verificação do equipamento em conformidade com a BGV A2 (VDE0701/0702):

Local, data



24-01-2023

Assinatura